

普洱医院污水处理设备供应

生成日期：2025-10-30

云南滇清环境科技有限公司从事标准化污水处理设备的生产、安装、工程施工已经有多年的生产经验，在云南污水处理行业中具有一定的性。公司还有一批高质量的专业技术人员，可以根据客户的实际生产需要设计和生产适合的污水处理设备，并且提供合理的报价。如果您在选择生活污水处理设备或者工业废水处理设备的时候，可以随时向我们咨询，我们会为您做详细的说明。云南滇清环境科技有限公司技术力量雄厚，始终坚持专业化的生产管理经验，规模化的高效加工能力，极具竞争优势的多层次价格和可靠的产品质量以及完美的售前、售中、售后服务，为广大用户提供了广大的选择余地，赢得了客户的大力支持。欢迎新老客户光临我公司采购及工作指导。昆明污水净化设备厂家，云南滇清环境科技有限公司供应。普洱医院污水处理设备供应

云南滇清环境科技有限公司于2012年开始组建研发团队，针对各类型的污废水进行试验研究，并建立示范工程研究试点。2014年公司申报了多项专利技术和发表多篇高层次学术论文，2015年国家、省部级、地州科研项目成功获批，成立水处理技术研发中心，攻克现有污水处理技术难点，公开发表高层次学术论文、专著、国家发明专利申报国家、省部级研究课题。2017年云南滇清环境科技有限公司正式挂牌，成为标准化污水处理设备供应商，一种D-A2MBBR低耗高效污水处理技术问世，针对高浓度废水处理的EPT技术问世，一种免抽吸式MBR污水处理技术问世。2018年获得省部级水处理技术研究工程中心认定、国家科技型中小企业认定，2019年获得****培育入库、申报中国环境保护产品认证，2020年公司技术服务再升级，采用高稳定性节能降耗技术处设备标准化、集成化程度提升模块化、镶嵌式设计、低运维、低成本、高便捷、长久稳定。普洱医院污水处理设备供应滇清环境与玉溪师范学院化学生物与环境学院已建成西南地区独具特色的一座“水处理技术研发”示范基地。

标准化污水处理设备应用领域：常规生活污水和医疗废水处理可采用D-AMBBR标准化污水处理设备。中浓度工业废水可采用免抽吸式MBR标准化污水处理设备技术。高浓度工业废水可采用环境友好型EPT电催化氧化设备技术。标准化污水处理设备可用于集中排水用户：如住宅小区、学校、社会团体、养老院、医院、酒店、旅游度假区、服务区、**、**、行政事业单位、园区生产型企业等。也可用于分散式排水用户：美丽乡村建设、独栋别墅、娱乐会所、分散居民住户、农家乐、分散型企业等。

随着污水处理工艺的不断进步，医院逐渐引用MBR一体化污水处理设备。相比传统医院污水处理工艺MBR更能节约消毒剂用量，使接触时间缩短，而且在微生物灭活方面会取得良好的效果，同时也帮助消毒工艺所产生的费用降低，消毒剂残留为自然环境所带来的影响随之减少。因此，本文将对我国医院污水处理特点、加氯消毒工艺的局限以及膜生物反应器处理医院污水进行探析。近年来，医院在污水处理过程中开始引用MBR即膜生物反应器，其作为一体化设备，根据原水水质灵活配置工艺流程，能够将医院污水处达到生活用水的标准。从医院污水处理特点以及消毒工艺的局限性特点来看MBR一体化污水处理设备在未来医院污水应用中将成为必然趋势。普洱污水净化设备厂家，云南滇清环保设备供应。

云南滇清环境科技有限公司2017年创立之初主要以污水处理技术解决为主，其产值为380万元；2018年下半年标准化污水处理设备正式投产实现产值610万元；2019年初标准化生产线顺利完成实现设备量产当年产值突破1000万元；2020年公司采取技术+服务升级，降低30%设备销售成本，预计实现年产值突破2000万，2025年预计实现年产值5000万。公司的营业范围为环保设备、电气设备的研发、制造及销售；环保技术咨询服务；自动

化控制系统设计、开发、安装、调试；环保工程；机电安装工程。欢迎各位新老客户到我公司洽谈合作，我们呼吁“科技改变未来，你我共创碧水蓝天”！迪庆污水净化设备厂家，云南滇清环境科技有限公司供应。普洱医院污水处理设备供应

丽江污水净化设备厂家，云南滇清环境科技有限公司供应。普洱医院污水处理设备供应

滇清环境自主研发的“一种免抽吸式MBR工艺处理技术”的问世得益于研究者在针对传统MBR污水处理工艺所存在的诸多问题基础之上打破传统格局，经过长达数年的试验研究所获得的研究成果。免抽吸式MBR污废水处理技术优势：①免抽吸式膜组件的产水功能实现，其主要解决的问题是对膜组件的产水过程同过液位差实现膜组件的无动力或少动力产水过程。只在一段时期内对反洗泵和产水自吸泵进行开启控制，来保证重力产水过程的持续进行，设备配置均采用一用一备，设备运行稳定性高、故障率随之降低、使用寿命得以大幅延长。②采用重力式反洗且不需要整体移动MBR膜组件进行浸泡清洗，只需要通过高位水箱控制液位进行重力反洗，对膜组件膜丝的外力损坏程度较低；③预处理段设置潜水搅拌机的同时与MBR膜池一样均采用膜片式微孔曝气器，实现预处理段兼氧功能的同时，膜处理池氧传质效率大幅提高且膜片不易堵塞，使用寿命亦大幅延长；④由于本发明中设备使用频率低，相同工艺条件下，运行能耗降低，真正实现真套系统的节能环保；⑤采用PLC时控及浮球液位双重运行模式，可根据项目实际需求合理调整运行模式，系统具备稳定运行程度高、适应性强等特点。普洱医院污水处理设备供应

云南滇清环境科技有限公司主营品牌有滇清，发展规模团队不断壮大，该公司生产型的公司。是一家有限责任公司企业，随着市场的发展和生产的需求，与多家企业合作研究，在原有产品的基础上经过不断改进，追求新型，在强化内部管理，完善结构调整的同时，良好的质量、合理的价格、完善的服务，在业界受到宽泛好评。公司始终坚持客户需求优先的原则，致力于提供高质量的环保设备，污水处理设备，污水净化设备，一体化污水处理设备。滇清水处理设备以创造***产品及服务的理念，打造高指标的服务，引导行业的发展。