

海南涵洞燃烧器购买咨询

生成日期：2025-10-29

燃烧器是使燃料和空气以一定方式喷出混合（或混合喷出）燃烧的装置统称。燃烧器按类型和应用领域分工业燃烧器、燃烧机、民用燃烧器、特种燃烧器几种。工业燃烧器俗称烧嘴，种类规格型式很多，有燃油、燃气（煤气）、燃煤（煤粉/水煤浆）几大类。应用领域很广，在需要使燃料燃烧以加热物料或反应的工业场合都需要用燃烧器。燃烧机又称一体化燃烧器，以燃油和燃气为主。一般应用在中小型燃料锅炉、燃料热风机、烘（烤）箱和小型燃料加热炉上。工业燃烧器（烧嘴）增加配置后可实现燃烧机的功能，但燃烧机在很多工业场合不能满足燃料燃烧加热或反应的要求。根据所用燃气和助燃气的种类不同，燃烧器缝隙的长度，宽度各有不同，一般燃烧器上都标注有适用的燃气和助燃气。在使用燃烧器的时候，如果点火电压器不打火，或是点火电极太脏或位置不对时，都会出现点火故障。海南涵洞燃烧器购买咨询

旧型重油燃烧器性能特点：

1. 旧型重油燃烧器高粘度劣质品采用高压机械式雾化程度较不良，燃烧稳定性低，空气污染较严重，结碳率高；
2. 旧型重油燃烧器粘度高的油品，需要超过 110 度的预热温度，会造成油、水分离，水因象的转化变成汽体，难以确保顺畅燃烧，油泵损坏率极高，劣质燃料油会使油泵损坏率更高；
3. 旧型重油燃烧器点火的失败率极高；

为了改进旧型重油燃烧器以上缺点上海炜燃实业有限公司加大了科研上的投入，通过不懈努力终于研发出新型重油燃烧器克服了以上旧型重油燃烧器的缺点，下面让我们看看新旧型重油燃烧器都有哪些创新和优势。海南涵洞燃烧器购买咨询**30mg**低氮燃烧器烟气回流是什么意思？

燃烧器点火不成功的原因很多，先看燃烧机是否锁定，即燃烧机程控器的复位按钮是否亮起红灯（也叫报警灯），如果不亮灯，要检查是否燃烧机电源没有输入；电源正常，报警灯亮，按复位按钮1秒松开。1. 是不是风压太小了，把风压开关调到很小。2. 看看你的火检或者**UV**是不是燃烧不充分所以检测火焰不是很理想。3. 供气压力是不是稳定，有没有达到燃烧要求。4. 流量不够，燃油或燃气跟不上。5. 如果有高低压开关要考虑压力问题。是否自检程序没通过。6. 点火变压器是否正常……，要现场一个个排查。燃烧器不动作红灯熄灭但很快又变成了红灯，这是燃烧机的火焰检测系统故障，是燃烧机没有着火但燃烧机程控器收到了以为火焰已经形成的干扰信号，多是燃烧室漏光、光电眼损坏短路、光电眼信号线短路等造成；出现电火花但不喷油或喷油不成雾状，然后锁定。检查油路开关是否全部打开和油箱里有油、油路过滤器油泵过滤器是否堵塞、油管漏气、油泵损坏或磨损、联轴器损坏打滑、电磁阀故障不能打开、油嘴堵塞等；喷油也能喷出火焰，但随后锁定。这是程控器没有感测到火焰。可能是光电眼损坏或观光面脏污、光电眼信号线断路、程控器损坏、火焰不够稳定等造成。

经常使用到燃烧器的人们肯定都能深刻体会到燃烧器故障时给大家带来的不便，因此大家都在找燃烧器维修的办法，现在我们就拿简单的点火故障来说。

燃烧器维修中常见的就是点火故障，但是也有很多人不知道该如何解决，接下来大家要仔细看哦。

正常条件下，连续启动三次燃烧器，没有点燃燃烧应判断为点火故障，需要进行相应检查来排除故障。（点火时风机运行正常，程序正确）

1. 气源故障 检查天然气的压力是否正常保持在**3-5kpa**过高或过低均会出现点不着火现象。处理方法，调节天然气调压阀，进行压力设定。

2. 风门故障 检查风门大小，风门在偏大时容易出现多次点火不着的现象，处理方法；将风门适当的调小，但不可以完全关闭。
3. 燃烧器维修点火电极或点火变压器故障 点火变压器不打火，或点火电极太脏位置不对时，均会出现点火故障。处理方法；测试点火变压器是否点火，清理点火电极，调整点火间隙保持2-3mm。燃烧器的风压除要考虑克服锅炉本体的阻力外，还应考虑到烟气系统的阻力。

天然气在空气中的绝热燃烧温度是1950摄氏度。燃烧温度的定义是在燃料（天然气的主要可燃成分是CH₄和一些C₂-C₄烃类）与空气中的氧气在当量预混燃烧、无预热、系统绝热条件下的燃烧温度。这是一个理论上限，除非采用增氧或纯氧燃烧，或者预热空气，否则不会超过这个温度，综上所述，锅炉燃烧器火焰颜色只是燃气与空气混合比例的问题，天然气燃烧的温度下限则由CH₄-O₂反应的化学平衡决定。为保证燃尽，燃烧温度不应低于875摄氏度（即使用催化燃烧也是如此）。燃烧机总装完备，便于现场连接。海南涵洞燃烧器购买咨询

中心风的作用是增加一次风的刚性，防止煤粉离析和散射，并补充空气量，减少碳未完全燃烧损失。海南涵洞燃烧器购买咨询

低氮燃烧器在使用过程中需要注意哪些？不同类型的燃烧器有不同的使用优点，但是都在人们日常生活中的很多方面带来了便利，也为环境保护和有害物质排放量的减少带来了帮助。低氮燃烧器是一种可以通过调节燃烧空气和燃烧头来减少含氮物质排放量的燃烧器，操作低氮燃烧器时有哪些注意事项需要我们学习的呢？1、按下低氮燃烧器控制面板上的母火启动按钮。母火工作指示灯亮起10秒钟以后，确认母火点燃。若10秒钟内母火指示灯熄灭，燃烧控制面板上的燃烧故障报警蜂鸣响起，此时说明点火失败；需等待60秒后手动按下程控器故障复位按钮，重新启动母火按钮。2、母火点燃正常后，操作人员通过燃烧器观察孔确认母火是否点燃。确认后按下燃烧器控制面板上的额大火启动按钮，延时数秒钟以后，大火工作指示灯亮起后，炉前操作工应缓慢打开负荷调节球阀，同时按比例加大助燃气空气，直至火焰呈现主蓝加微红色更好。3、大火点燃、稳定后，检查主管道的燃气供气压力是否在正常范围。海南涵洞燃烧器购买咨询

广州威旭环保科技有限公司总部位于大龙街市新路新水坑段5号之二、三层313室，是一家包括能源技术研究、技术开发服务；货物进出口（专营专控商品除外）；技术进出口；商品批发贸易（许可审批类商品除外）；信息技术咨询服务；金属制品修理；通用设备修理；设备修理；制浆和造纸设备制造；玻璃、陶瓷和搪瓷制品生产设备制造；纺织设备制造；皮革、毛皮及其制品加工设备制造；洗涤机械制造；水处理设备制造；环境保护设备制造；锅炉及辅助设备制造；内燃机及配件制造；干燥设备制造；烘炉、熔炉及电炉制造；的公司。威旭环保拥有一支经验丰富、技术创新的专业研发团队，以高度的专注和执着为客户提供红外线燃烧器，金属纤维燃烧器，点火器，高温熔炉。威旭环保继续坚定不移地走高质量发展道路，既要实现基本面稳定增长，又要聚焦关键领域，实现转型再突破。威旭环保创始人章蓝月，始终关注客户，创新科技，竭诚为客户提供良好的服务。